

Masz pewność czystej aplikacji

Konwertowanie w kontrolowanym środowisku



O nas

Architektura marki CVGS

Rozwój naszej działalności zaowocował powstaniem dwóch submarek, które odzwierciedlają naszą różnorodną ofertę.

Podział ten jest dla nas istotny, ponieważ umożliwia nam skoncentrowanie się na unikalnych potrzebach i wymaganiach naszych klientów w różnych dziedzinach. Każda submarka ma własny zespół ekspertów, którzy doskonale rozumieją specyfikę swojej branży i są w stanie zapewnić najwyższą jakość obsługi i dostarczyć rozwiązania dostosowane do indywidualnych potrzeb.



2003

Założenie firmy

Pierwotnie firma nazywała się Glass-Service. Skupiała się na produkcji materiałów zabezpieczających szkło w transporcie.

2005



Dalszy rozwój współpracy z kluczowymi odbiorcami, poszerzenie odbiorców o lokalizacje w krajach UE.

Zakup maszyny rotacyjnej do produkcji przekładek w rolkach.

Uzyskanie certyfikatu ISO:9001.

2012

Firma osiąga obrót 12,5 mln PLN.

Eksportujemy 30% naszej produkcji, nasze produkty trafiają do większości krajów UE.

Zwiększamy przestrzeń produkcyjną do 2500m².

Glass

2004



Rozpoczęcie współpracy z kluczowymi producentami szkła, szyb samochodowych, szyb zespolonych w Polsce.

Certyfikacja ISO 9001.

2008



Firma osiąga obrót 5 mln PLN.

Przeprowadzamy się do nowego miejsca, zyskując przestrzeń do dalszego rozwoju. Pierwsze inwestycje w maszyny do konwertingu. Wprowadzamy produkty dla przemysłu automotive.

Uzyskanie certyfikatu ISO:14001.

Converting

Glass

2013

Otwarcie zakładu w Chmielowie produkującego opakowania drewniane do transportu szyb samochodowych

Zakup nowoczesnej maszyny do wykrawania w technologii kiss-cut pianek do grubości 25mm

CVGS Glass specjalizuje się w dostarczaniu elementów ochronnych dla szkła. Dążymy do tego, aby zapewnić najwyższą jakość ochrony dla szklanych produktów, aby uniknąć uszkodzeń i zapewnić ich bezpieczne dostarczenie do klientów.

CVGS Converting, skupia się na zaawansowanych procesach konwertowania, czyli produkcji elementów wykrawanych z różnego rodzaju materiałów. Wytworzone, na bazie naszych autorskich projektów, detale proponujemy klientom z rozmaitych branż, w których liczy się precyzja wykonania, solidność i bezpieczeństwo.

Dzięki współpracy z czołowymi producentami jesteśmy w stanie zapewnić najwyższą jakość produktów i proponowanych rozwiązań. Nasza wiedza i doświadczenie oraz niemal nieograniczone możliwości produkcyjne zostały docenione przez największe firmy z branży motoryzacyjnej i AGD.

To sprawiło, że dziś możemy pochwalić się statusem jednej z największych polskich firm konwertujących.

Nasza nowa siedziba daje nam ogromne perspektywy dalszego rozwoju, między innymi za sprawą technologii CLEAN ROOM. Pozwala ona na wykonywanie wykrojów, cięcia i laminacji w ściśle kontrolowanych warunkach środowiskowych spełniających normę ISO 14644. Dzięki temu jesteśmy w stanie jeszcze trafniej odpowiadać na potrzeby naszych klientów.

Nagrody



2015

Rozwój laboratorium.

Rozpoczęcie współpracy z klientami z branży AGD (BSH, Electrolux).

2018



Zmiana nazwy firmy – „CVGS”.

Certyfikacja ISO IATF 16949.

2022

Rozpoczęcie produkcji w pomieszczeniach Clean Room.

Rebranding firmy.

2017



Certyfikacja ISO/TS 16949.

Dalsze inwestycje w park maszynowy, zwiększające asortyment produktów.

2019

Przeprowadzka do nowej lokalizacji i zwiększenie powierzchni o kolejne 4,5 tys m²

Firma osiąga obrót 50 mln PLN

Inwestycje w sprzęt laboratoryjny, maszyny, infrastrukturę.



„Naszą misją jest dostarczanie najnowocześniejszych rozwiązań dla przemysłu w zakresie technologii klejenia oraz zabezpieczania i pakowania ładunków na czas transportu. Wierzę, że budowanie długofalowych relacji z partnerami, opartych na profesjonalizmie, wzajemnym zaufaniu i zrozumieniu swoich potrzeb jest najlepszą drogą do sukcesu wszystkich współpracujących ze sobą stron.

Chcemy przede wszystkim dawać naszym klientom pewność, że mają do czynienia z solidnym wykonawcą, któremu warto powierzyć odpowiedzialne zadania. Nasz park maszynowy oraz nowoczesny clean room są odpowiedzią na zwiększające się zapotrzebowanie na wyjątkowe aplikacje.”



Damian Piórko
Dyrektor Zarządzający CVGS





Dlaczego Clean Room?

- » 165 m²
- » Nowoczesny park maszynowy
- » Indywidualne laboratorium
- » Klasa czystości ISO 8
- » Wykwalifikowany personel
- » Spełniane wszystkie normy

Obserwując zmieniający się rynek, w którym dominują nowe technologie i ich efektywny rozwój, zauważamy rosnące zapotrzebowanie naszych klientów na nowoczesne rozwiązania. Widoczne już w przestrzeni biznesowej i medialnej nowe trendy, takie jak napęd elektryczny o coraz dłuższym zasięgu czy samochody autonomiczne, spowodowały nieunikniony rozwój nowoczesnych metod produkcji, spełniających restrykcyjne wymagania co do czystości wyrobu.

Clean Room to pomieszczenie, które daje nam możliwość kontrolowania ilości cząstek i drobnoustrojów znajdujących się w powietrzu, a także parametrów dotyczących wilgotności, temperatury, ciśnienia czy elektrostatyczności. Produkcja w czystych pomieszczeniach jest niezbędna, jeśli dany produkt wymaga wysokiego poziomu czystości atmosfery w każdym z obszarów jego przebywania podczas procesu wytwórczego.

Clean Room znajdujący się na wyposażeniu naszej firmy posiada odrębny park maszynowy oraz niezależne od innych obszarów produkcji laboratorium. Mamy możliwość stałego monitorowania warunków środowiska, a także badania próbek produkcyjnych pod względem wymiarów oraz ilości cząstek na produkowanych wyrobach.



Jakość w Clean Room

Badania wykonywane w warunkach laboratoryjnych to:

- » kontrola cząstek: od 0,5 μm ,
- » pomiary adhezji materiałów klejących,
- » pomiary gęstości materiałów oraz kompresji,
- » testy starzeniowe z wykorzystaniem komory klimatycznej (zakres regulacji z wilgotnością: od 10°C do 95°C; bez wilgotności: od -42°C do 190°C).

Współpracujemy z akredytowanymi laboratoriami zewnętrznymi.

Normy/Wymogi/ Akty prawne

Pomieszczenie, w którym stosujemy technologię Clean Room, to 165 m² powierzchni wyposażonej w najnowsze maszyny konwertujące, które umożliwiają rozcinanie specjalistycznych materiałów i nadawanie im kształtu zgodnie z wymaganiami klienta. Wspecjalizowany personel daje naszym klientom gwarancję, że wszystkie obowiązujące normy czystego środowiska zostały spełnione i żadne z wykazanych zanieczyszczeń nie znajduje się na detalu.

Przestrzegane przez nas zasady użytkowania pomieszczenia clean room, zgodne z obowiązującym prawem i normami jakości, dają naszym klientom pewność czystości detalu. Ponadto, zgodnie z normą ISO 14644, nasze pomieszczenie podlega procesowi rekwalifikacji. Potwierdza on prawidłową pracę systemów wentylacyjnych oraz pozostałych systemów kontrolujących parametry krytyczne.

Liczniki cząstek dostosowane są do klasy czystości powietrza ISO 8. Pozwalają na bieżąco monitorować ilość cząstek znajdujących się w powietrzu – zarówno tych widzialnych gołym okiem (np. pył, brud, piasek czy kurz), jak i tych łatwych do przeoczenia bądź dostrzegalnych jedynie pod mikroskopem (np. cząstki metalowe, naskórek ludzki, włosy, cząsteczki uwalniane z materiałów, odzieży i urządzeń).

Produkcja w Clean Room'ie musi być zgodna z normami EN ISO 14644-1:1999, które definiują klasę czystości pyłowej powietrza w pomieszczeniach i strefach czystych.

Klasy czystości

Klasy czystości ISO PN-EN ISO 14644-1	Maksymalna dopuszczalna liczba cząstek pyłu w powietrzu dla cząstek równych i większych niż rozważane rozmiary pokazane poniżej (cząstki/m ³)					
Klasa wg ISO (N)	0,1 μm	0,2 μm	0,3 μm	0,5 μm	1 μm	5 μm
Klasa ISO 8	-	-	-	3 520 000	832 000	29 300



KEYENCE
VHX
DIGITAL MICROSCOPE

KEYENCE CORPORATION
<http://www.keyence.com>
MADE IN JAPAN
No. #3D220071
OPEN | CLOSE

150 200



Ważna jest technologia

Technologię Clean Room wykorzystuje się w produkcji detali dla różnych gałęzi przemysłu. Restrykcyjne wymagania wynikają z konieczności spełnienia przez produkt określonych parametrów czystości. Ograniczenie cząstek w detalach wykorzystywanych w przemyśle elektronicznym, produkcji ogniw czy w fotowoltaice wymaga tworzenia w najwyższej i powtarzalnej jakości. Znajduje to swoje odzwierciedlenie w prawie oraz normach ISO, których z największą starannością przestrzegamy.

W CVGS pomieszczenie czyste wykonane zostało z materiałów gładkich, niepylących, łatwo zmywalnych i odpornych na środki czyszczące. Wszystkie wykorzystywane w procesie konwertującym urządzenia i narzędzia podlegają certyfikacji. Technologia Clean Room chroni przed kontaktem cząstek stałych z materiałami stosowanymi podczas wytwarzania detalu.

W technologii Clean Room możliwa jest:

- produkcja wykrojów jedno- i wielowarstwowych z wykorzystaniem różnych materiałów,
- produkcja wykrojów z materiałów OCA (optical clear adhesive),
- cięcie taśm,
- cięcie i laminacja.



Aplikacje

Automotive

Materiały samoprzylepne wykonane w formie kiss-cut lub die-cuts.



Elektronika Automotive

Elementy samoprzylepne do display'ów jak i montażu systemów elektroniki (czujniki, radary).



Aplikacje

Medycyna

Samoprzylepne pady do elektrod ECG, EEG.



Fotowoltaika

Samoprzylepne elementy montażowe.



Ogniwa EV

Materiały odprowadzające ciepło, izolatory, uszczelnienia, bariery izolujące rozprzestrzenianie ognia.



